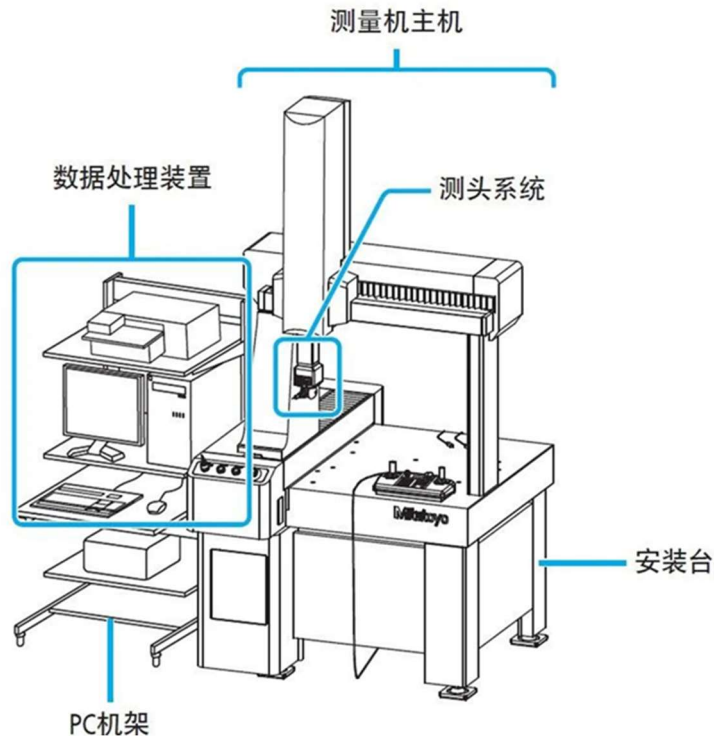


三坐标测量机日常维护指南

为了让三坐标测量机以良好的精度长期服务于测量，一定要做好日常维护。什么时候做维护？怎么做维护？

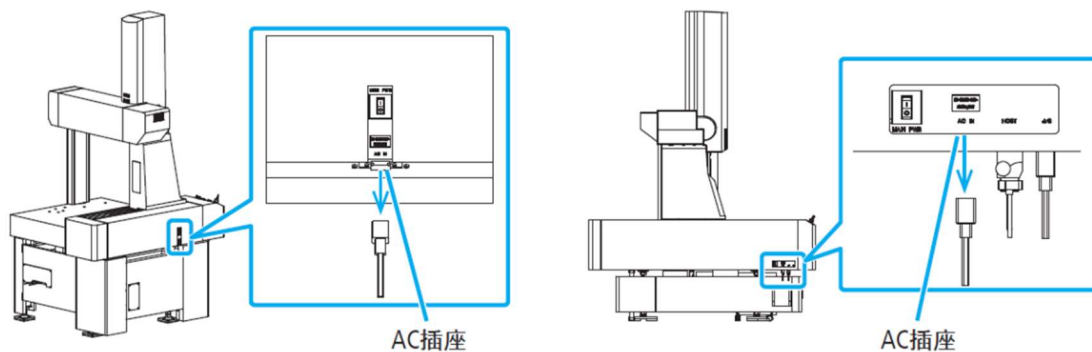


安全第一

首先，维护时请务必注意安全。

一. 防止维护时发生触电!

三坐标测量机的接触通电部及损伤的绝缘部可能会导致人员受伤等情况，因此，在实施维护时，必须先关闭本产品的电源，从AC插座上拔下电源线（确认“主机启动系统”时除外）。



二. 防止维护空气压缩系统时受伤!

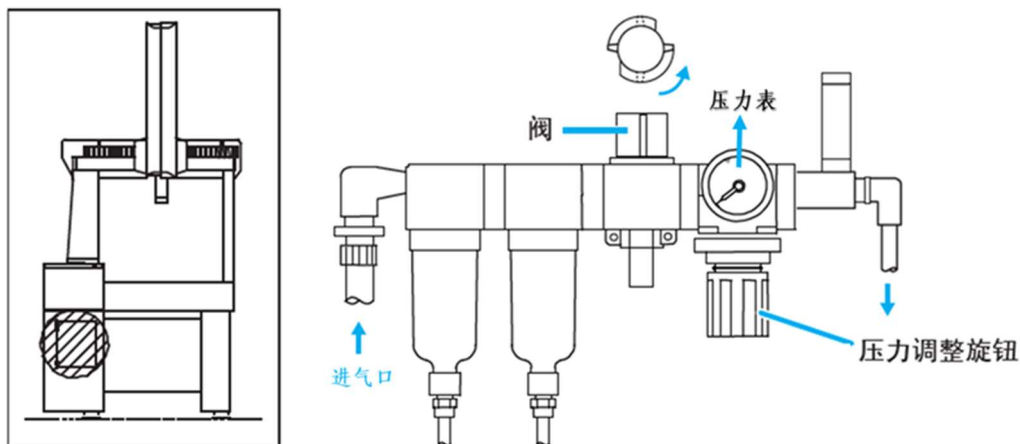
在供应压缩空气期间，请勿拆卸空压系统的构件。如果没有正确切断空气压缩系统，部件意外移动可能会导致人员受伤。

维护频率&内容

每天

检查和调整供气压力

对于气源压力，请确认空气调节器压力表的指针是否指在 0.4MPa。



注意：主机电源关闭的状态下也会消耗空气，因此不使用时请将阀门关闭。

2. 清洁气垫行进面

测量时裸露在外的 Z 轴各导向面会有附着有水分、微细粉尘的情况，这时候可以使用不起毛的软布或纸擦拭干净。如无法清除或附着有油膜时，可适量使用挥发性溶剂（无水酒精等）。

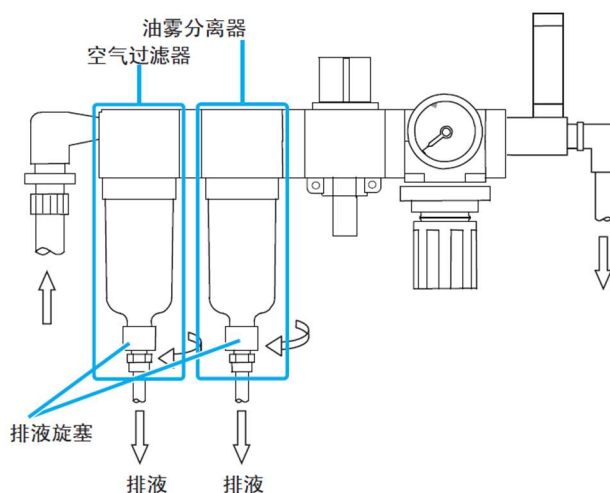
3. 检查风琴防护罩有无损坏

三坐标的风琴防护罩可以有效的防止灰尘，保障三坐标顺畅运行。如有损伤，一定要及时更换，避免发生更多的损失。

每周

1. 检查空气过滤器和油雾分离器

三坐标测量机配备自动排液装置，当空气过滤器、油雾分离器中有水分、油雾等积存时，可自动将其排出。日常维护中，需要特别注意自动排液器是否堵塞。如有大量积液时，请向左旋转空气过滤器、油雾分离器下部的排液旋塞，排出积液。



注意：空气过滤器和油雾分离器内处于高压状态。操作排液旋塞时，水分和油雾会快速喷出，请对排液软管的前端进行处理，避免排液时飞溅。

2. 清洁三坐标测量机的外表面

定期清洁三坐标测量机、JSBOX、键盘和鼠标等外观部位的污垢，请使用不脱落纤维的软布轻轻擦掉。

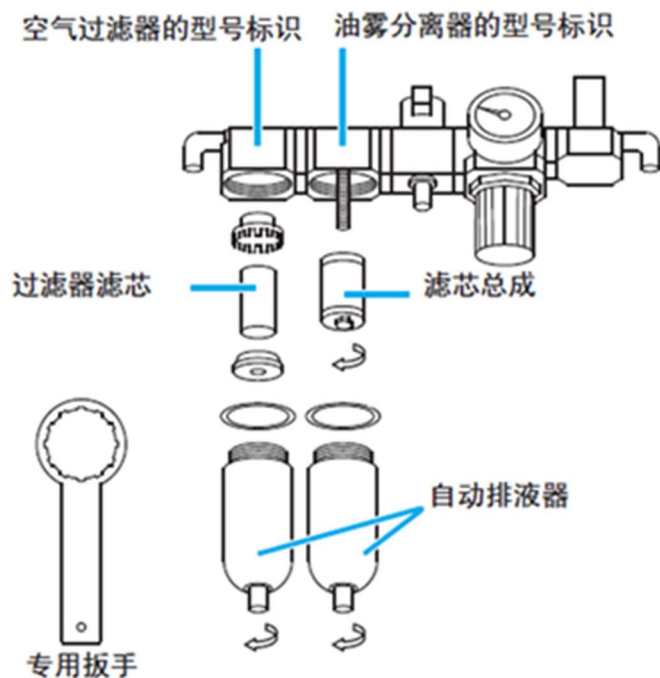
Tips: 不合适的清洁剂可能对 JSBOX 造成损害，请勿使用挥发油、化学抹布等进行擦拭或金属抛光，以免导致表面变色或涂料脱落。



每半年

更换空气过滤器和油雾分离器的滤芯

正常使用情况下，每 4~6 个月需要更换 1 次空气过滤器和油雾分离器的滤芯，考虑到空气源的质量影响，更换频率需要根据实际情况而调整。



Tips: 如果气源中含有大量的水分，会出现水分积存而导致滤芯和自动排液器的堵塞，可以考虑增设空气干燥机，提升空气质量。如果油分大量积存，还要考虑增设微油雾分离器。

必要时

1. 检查和清洁标准球和测针

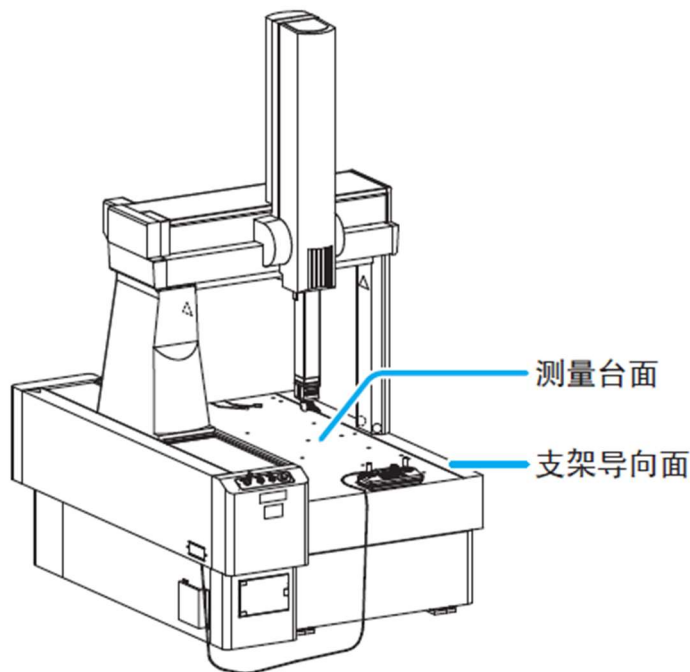
测针或标准球上附着污垢、油雾、冷却液等会导致测量结果异常。可以使用不起毛的软布或纸适当擦拭测针及标准球，清除污垢、油雾或冷却液。陶瓷标准球可能会因冲击而破损，操作时请注意哦；若测头发生异常，可以清洁测头的安装面排除下。

2. 检查和清洁 Z 轴光栅尺面

Z 轴光栅尺面附着有水分、微细粉尘时，会发生测量值异常或计数不良，显示为“E542”错误代码。请使用不起毛的软布或纸擦拭干净。如果无法清除水分、微细粉尘或附着有油膜时，请结合使用挥发性溶剂（无水酒精等）。

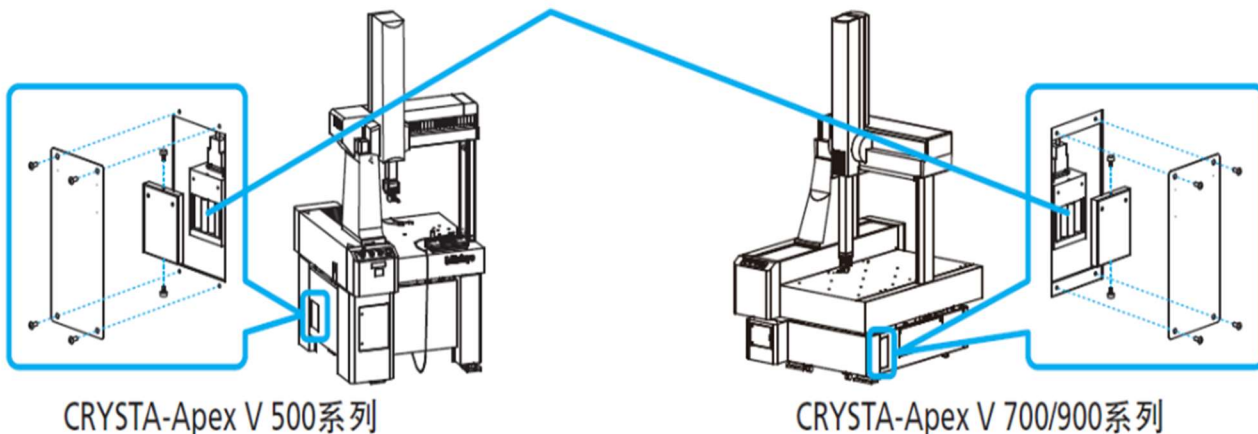
3. 检查和清洁测量台面

测量台面为石材，无需担心生锈，但在测量台面上设置工件时，请避免损伤测量台的表面。在无法清除水分、微细粉尘或附着有油膜时，请使用不起毛的软布或纸擦拭干净。无法清除时请结合使用挥发性溶剂（无水酒精等）。另外，风琴防护罩表面的污垢请用吸尘器吸除。



4. 更换主机启动系统的电池

“主机启动系统”的电池为碱性干电池 LR6，数量为 4 节。



最后，总结一下：

维护频率*	维护内容
每天	检查和调整空气供气压力
	清洁气垫行进面
	检查风琴防护罩有无损伤 →有损伤时请委托三丰进行更换
每周	检查空气过滤器和油雾分离器
	清洁三坐标测量机的外表面 (清洁三坐标测量机、JSBOX、键盘和鼠标)
每半年	更换空气过滤器和油雾分离器的滤芯
必要时	检查、清洁标准球
	清洁测针
	清洁测量台
	清洁测头
	清洁Z轴光栅尺面
	更换“主机启动系统”的电池

*维护频率因环境条件和各测量精度条件而异。

结束维护后，在接通三坐标测量机的电源之前，请按照以下步骤操作。

1. 确认在维护时拧松的所有螺丝类是否拧紧；
2. 确认维护时拆下的安全装置的防护罩等是否全部重新正确安装；
3. 确认使用过的所有工具、材料及其他器具是否已被清除到作业现场之外；
4. 清洁作业现场，必要时清除漏出的物质（液体、加工材料等）；
5. 确认本产品的所有安全装置正常工作且正确设置